

A3

REV	ECN NO	DESCRIPTION	DATE	APPD
A		初版发行	2019.07.23	

铆钉铆压后高出外壳表面 0.05max

RIVET BREAKING STRENGTH 100N MIN.

LOGO

FAF XXXX

D/C

M

2.10插入卡托

M

总高

铆钉必须高于其它SW焊脚

焊脚 1

焊脚 2

焊脚 3

焊脚 4

焊脚 5

焊脚 6

焊脚 9

焊脚 11

焊脚 12

焊脚 13

焊脚 15

焊脚 16

0.20 MIN

0.50 Min.

DETAIL N
SCALE: 2:1

1

2

3

4

5

6

SECTION: M-M

SCALE: 2:1

- 材质:
 - 铁壳材质: SUS301-H;
 - 推杆材质: SUS301-1/2H;
 - CAM材质: SUS301-1/2H;
 - 铆钉材质: SUS303CU;
 - 端子材质: C5210-H;
 - 塑胶材质: LCP;
- 电镀:

SW接触区镀金 $4\mu\text{MIN}$, 焊接区域镀金 $1\mu\sim 3\mu$; 镍打底 $50\mu\text{MIN}$.
- 标有 \blacktriangledown 的尺寸为重要管控尺寸; 标有 \blacktriangledown 的尺寸为关键管控尺寸.
- 标有 FAI 的尺寸为FAI需测量之尺寸;
- 所有与卡托配合的尺寸用常规检验应能通过;
- 环保要求: 来料、生产及包装运输过程必须满足FAF JH-GP-213《环境管理物质限用作业程序》要求.
- 其它自动机全检项目: 导通耐压测试(500V/0.5mA/0.2s)自动机全检;
- 料号说明: 1.099A0-000-1R0

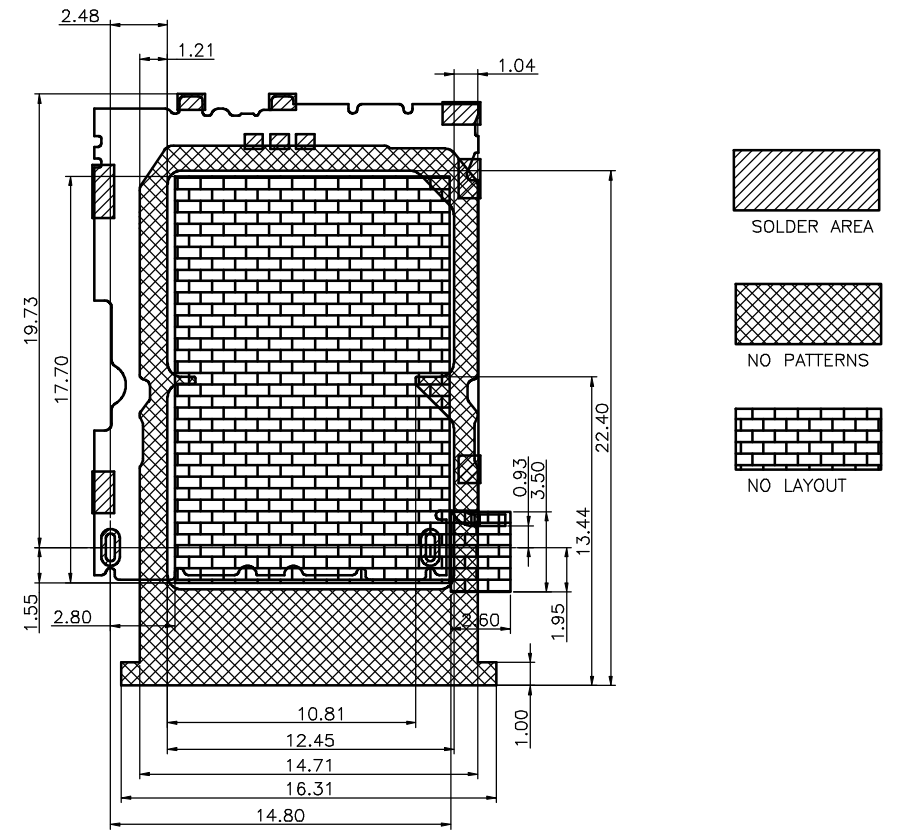
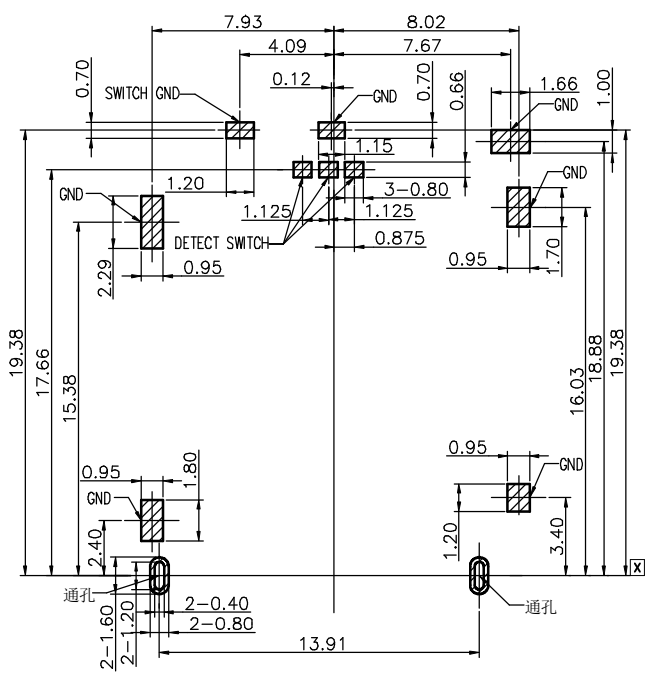
接触区电镀膜厚
1: Au $4\mu\text{MIN}$

6	铆钉(Nut)	1.08SP0-000-0B0	1	SUS303CU	素材
5	CAM	1.097S2-000-0B6	1	SUS 301-1/2H	冲压后需清洗
4	推杆	1.099S3-000-0B6	1	SUS 301-1/2H	冲压后需清洗
3	SW端子	1.097T0-000-*R2	1	C5210-H	镍底: $50\mu\text{MIN}$; 焊接区: $1\mu\sim 3\mu\text{Au}$; 接触区: $4\mu\text{MIN Au}$;
2	SW塑件	1.097M0-000-*Y1	1	LCP	Black
1	铁壳	1.099S0-000-*R6	1	SUS 301-H	镍底: $25\mu\text{MIN}$; 焊接区: $1\mu\sim 3\mu\text{Au}$; 接触区: $1\mu\sim 3\mu\text{Au}$;
序号	品名	料号	数量(PCS)	材料	备注

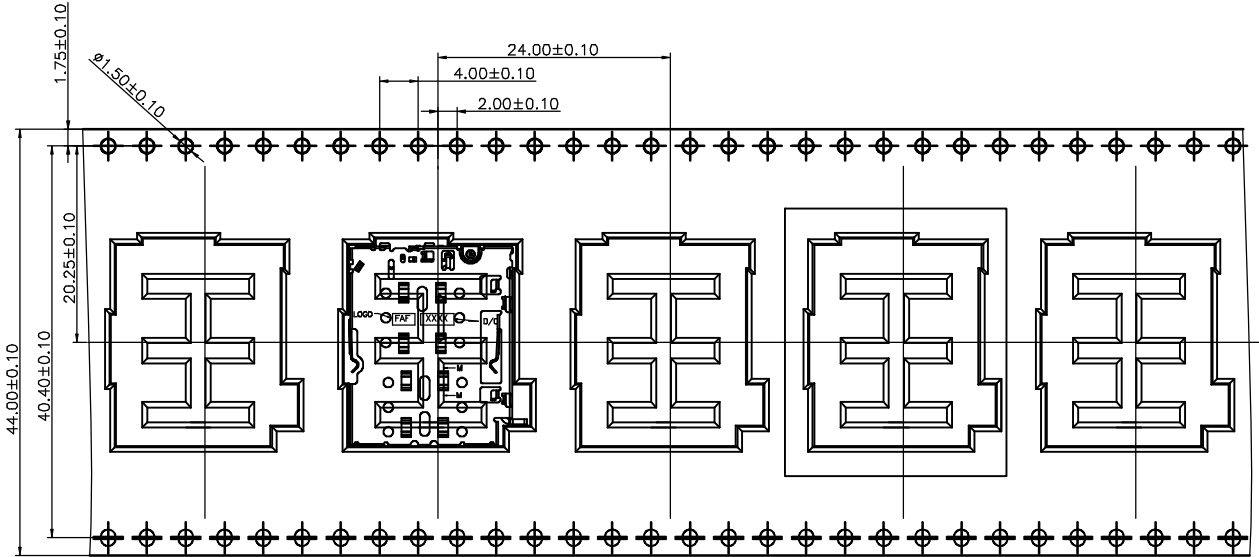
EXTEND USE		TITLE																											
NEW DOUBLE NANO CARD HOLDER		1.099A0 CONN Customer Drawing																											
UNIT mm		MATERIAL APPD		DWG NO C-1.099A0																									
GENERAL TOLERANCE M		QTY CHD		P/N: 1.099A0-000-1R0																									
DIMENSION ANGLES		FINISHED DRN		SHEET SCALE 1/1 1:1																									
<table border="1"> <tr> <th>符号</th> <th>等级</th> <th>产品管控要求</th> </tr> <tr> <td>\blacktriangledown</td> <td>重点要求</td> <td>巡检, 定义检验频率</td> </tr> <tr> <td>\blacktriangledown</td> <td>特殊特性要求</td> <td>Cpk>1.33</td> </tr> <tr> <td>\bullet</td> <td>全检要求</td> <td>自动机全检</td> </tr> </table>		符号	等级	产品管控要求	\blacktriangledown	重点要求	巡检, 定义检验频率	\blacktriangledown	特殊特性要求	Cpk>1.33	\bullet	全检要求	自动机全检	<table border="1"> <tr> <td>M</td> <td>± 0.30</td> <td>$\pm 3^\circ$</td> </tr> <tr> <td>M</td> <td>± 0.20</td> <td>$\pm 2^\circ$</td> </tr> <tr> <td>M</td> <td>± 0.15</td> <td>$\pm 1^\circ$</td> </tr> <tr> <td>M</td> <td>± 0.10</td> <td></td> </tr> </table>		M	± 0.30	$\pm 3^\circ$	M	± 0.20	$\pm 2^\circ$	M	± 0.15	$\pm 1^\circ$	M	± 0.10		李凤相 2019.07.23 SHEET SCALE 1/1 1:1	
符号	等级	产品管控要求																											
\blacktriangledown	重点要求	巡检, 定义检验频率																											
\blacktriangledown	特殊特性要求	Cpk>1.33																											
\bullet	全检要求	自动机全检																											
M	± 0.30	$\pm 3^\circ$																											
M	± 0.20	$\pm 2^\circ$																											
M	± 0.15	$\pm 1^\circ$																											
M	± 0.10																												
		REV A																											

A3

REV	EGN. NO.	DESCRIPTION	DATE	APPD



EXTEND USE NEW DOUBLE NANO CARD HOLDER	UNIT mm	TITLE 1.099A0 CONN Customer Drawing	FAF. DWG NO C-1.099A0
GENERAL TOLERANCE (Ⓞ)	MATERIAL	APPD	
DIMENSION .0 ±0.30 .0 ±0.20 .00 ±0.10 .000 ±0.05	ANGLES .0 ±3° .0 ±2° .00 ±1°	QTY	P/N: 1.099A0-000-1R0
		FINISHED	SHEET SCALE 2/2 1:1
		DRN 李风相 2019.07.23	REV A

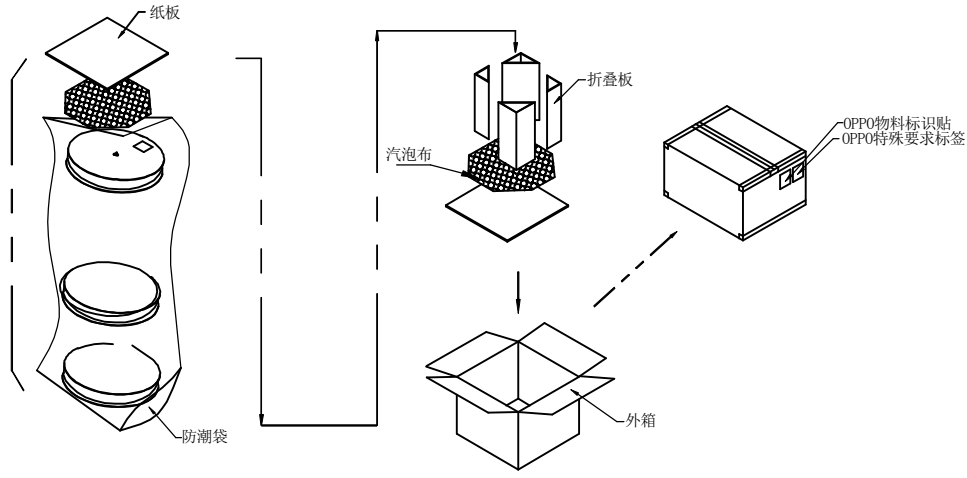
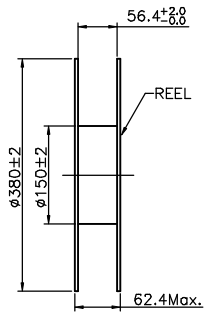
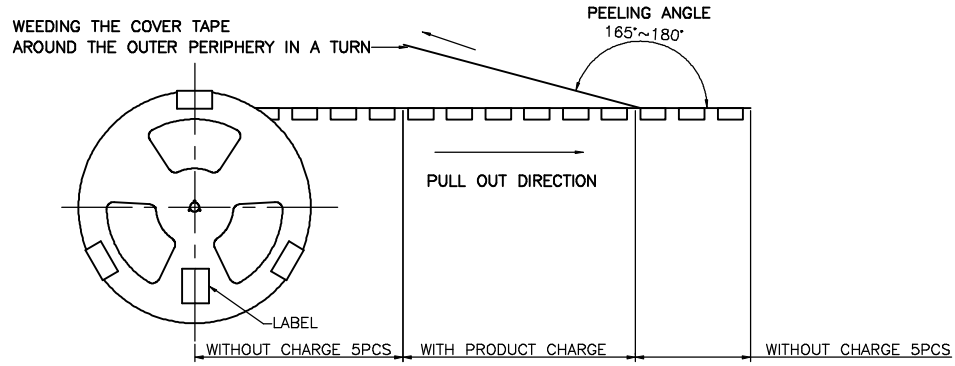


REV	ECN NO	DESCRIPTION	DATE	APPD
A	ECN1912092	正式版发行	2019.12.25	

- 包装方式:
 - 使用半自动包装机, 先将载带送入导轨中, 再用盖带贴合在上面其中初始16个槽不放置产品, 然后将产品如图示依次放入槽中, 每槽放置1PCS产品, 每卷共装1000PCS产品, 最后需留5个槽不放置产品;
 - 用胶带将载带粘在一起, 外围再用PE带缠绕一圈保固, 并用3PCS美胶将卷盘的两边粘上保固, 再贴上标签, 标签内容要清晰完整;
 - 将装好产品的卷盘以标签朝上的方式共装入一个防潮袋中, 再放置2PCS干燥剂, 并尽可能抽出袋内空气, 最后用透明胶带将防潮袋封好, 不可漏气;
 - 如图所示在外箱底部先放入1PCS纸板和1PCS气泡布, 将XPCS(见表格)已装好产品的卷盘以标签朝上的方式平放入外箱中, 然后在外箱的四角放入折叠板, 最后再在卷盘上放置1PCS气泡布和1PCS纸板;
 - 外箱用胶带成工字形形封箱, 贴上下箱标签, 清晰完整地填写相关内容;
 - 一栈板最多放置5层外箱, 每层放9箱(3X3), 在堆叠好外箱的八个棱角用边条保护, 再缠绕保鲜膜10层。
- 注意事项:
 - 防止漏装, 防止异物装入, 禁止碰至产品锡脚;
 - 盖带与载带剥离力: 30~80gf, 剥离角度165°~180°, 剥离速度300mm/min;
 - 来料、生产及包装运输过程必须满足FAF JH-GP-213《环境管理物质限用作业程序》要求

3. BOM(一箱用量)

名称	FAMFULL P/N	SPEC.	Q'TY
产品	1.099A0-000-1R0	DOUBLE NANO CARD HOLDER	7000 PCS
载带	1.099U1-000-0RE	PS, 雾透, T=0.40mm	24.768M X 7
盖带	U.001VW-006-02A	PS, 透明色, W=37.5mm(自粘)	26M X 7
卷盘	U.003RD-013-012	直径380mm, 内径150mm, 胶盘	7PCS
外箱	U.003CZ-056-001	L380*W380*H360	1PCS
	U.003CZ-058-001	L380*W380*H360mm 无LOGO 出海外市场	1PCS
防潮袋	U.000BZ-007-004	800*600	1PCS
纸板	U.017CZ-010-001	328mm*328mm*3mm	2PCS
气泡布	U.000SZ-000-004	325*325*13mm	2PCS
折叠板	U.012CZ-018-001	345*102*102*130mm	4PCS
卷盘标签	U.001LW-000-001		7PCS
外箱标签	U.001LW-001-001		1PCS
干燥剂			2PCS
PE带		1200*44mm T=0.3 min	1PCS



EXTEND USE	UNIT mm	TITLE	DWG NO	
NEW DOUBLE NANO CARD HOLDER		1.099A0 CONN Packing Drawing	1.099A0-P	
GENERAL TOLERANCE	MATERIAL	APPD	P/N:	
DIMENSION	ANGLES	QTY	1.099A0-000-1R0	
±0.30	±3°	FINISHED	SHEET	SCALE
±0.25	±2°	DRN	1/2	1:1
±0.20	±1°	李风相	2019.12.25	REV A