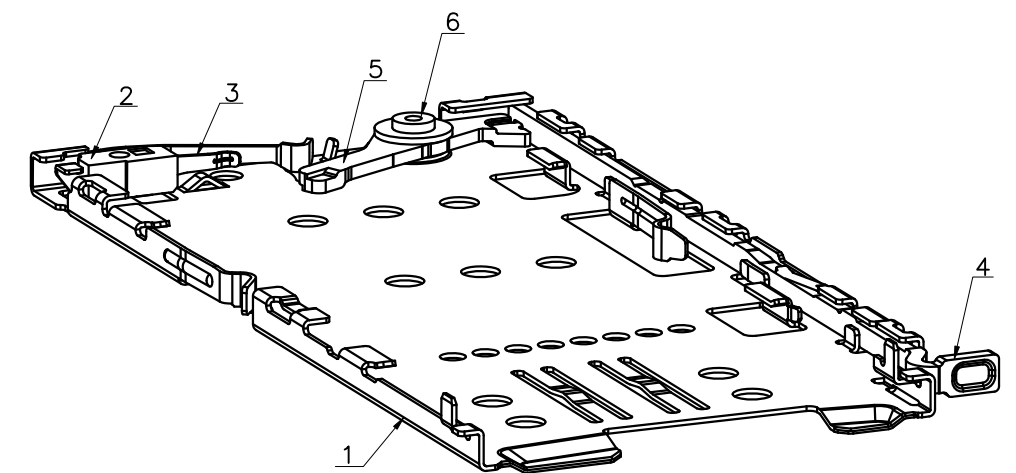
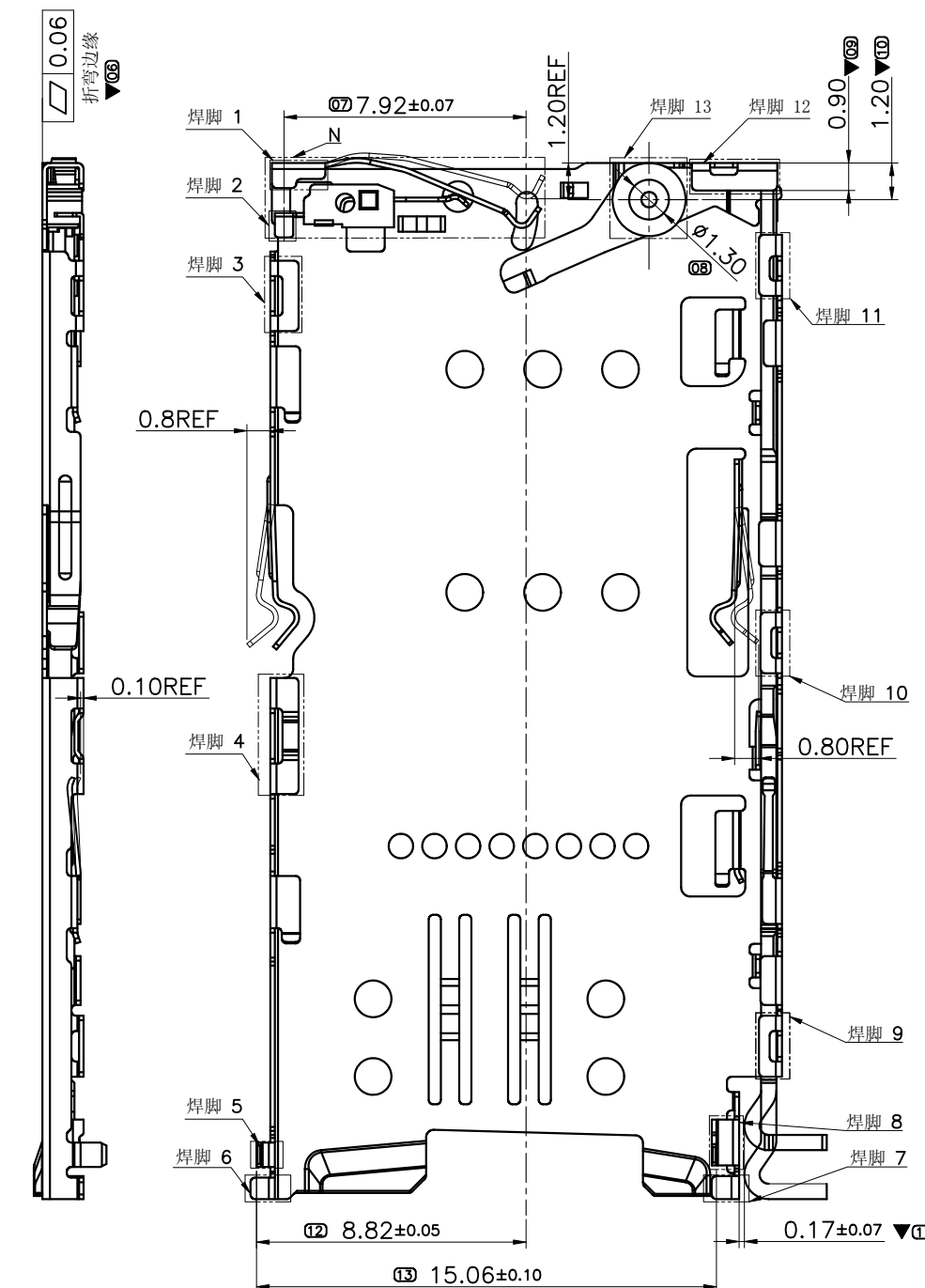
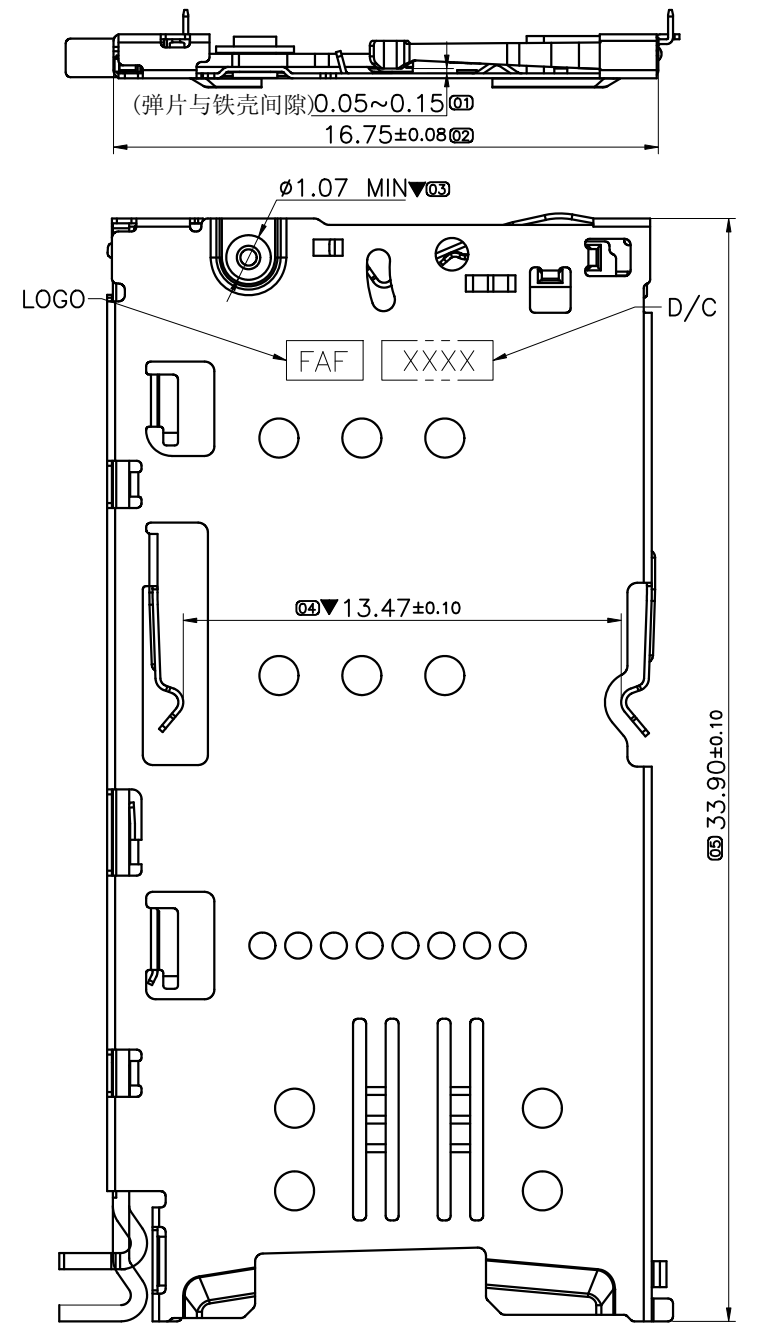
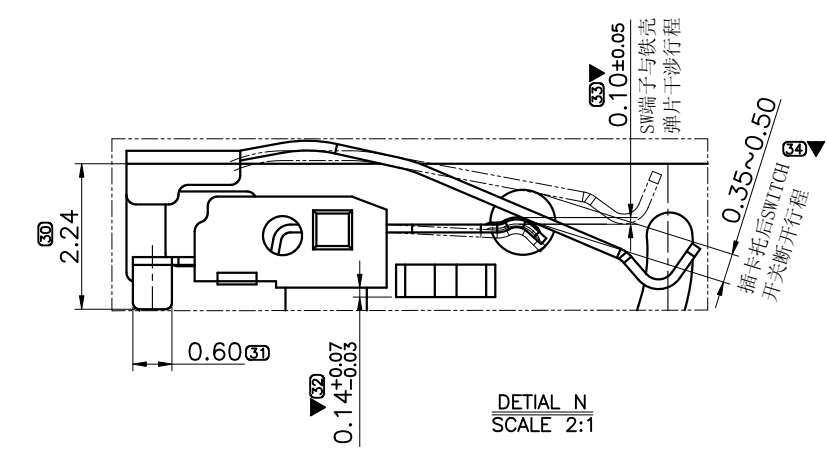
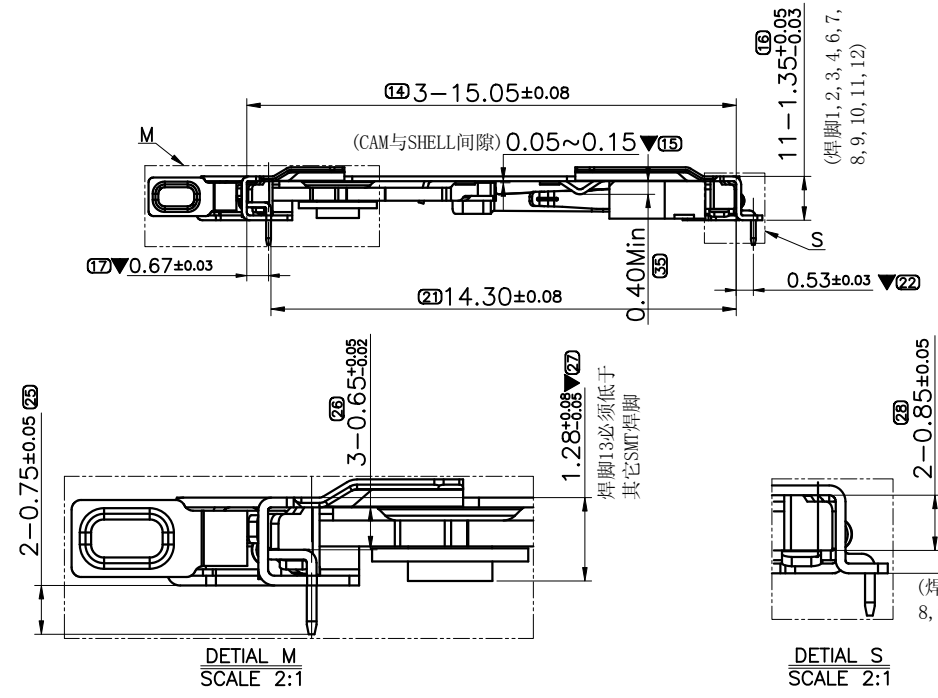


REV	ECN NO	DESCRIPTION	DATE	APPD
X1	ECN1412017	临时版发行	2015.01.05	
X2	ECN1503045	初版发行	2015.04.16	



- 材质:
 - 铁壳材质: SUS301-H;
 - 推杆材质: SUS301-1/2H;
 - CAM材质: SUS301-1/2H;
 - 铆钉材质: C3602;
 - 端子材质: C5210-H;
 - 塑胶材质: PA6T;
- 电镀:
 - SW接触区 焊接区域镀金4u" MIN, 镍打底50u" MIN.
- 标有 ▼ 的尺寸为重要管控尺寸; 标有 ▽ 的尺寸为关键管控尺寸.
- 标有 ⊕ 的尺寸为FAI需测量之尺寸;
- 所有与卡托配合的尺寸用通规检验应能通过;
- 环保要求: 来料、生产及包装运输过程必须满足FAF JH-GP-213 《环境管理物质限用作业程序》要求.
- 料号说明: 1.052A0-000-*R0

- 接触区电镀膜厚
- Au 4u" MIN
 - Au G/F (2~5u")
 - Au 5u" Min.
 - Au 10u" Min.
 - Au 12u" Min.

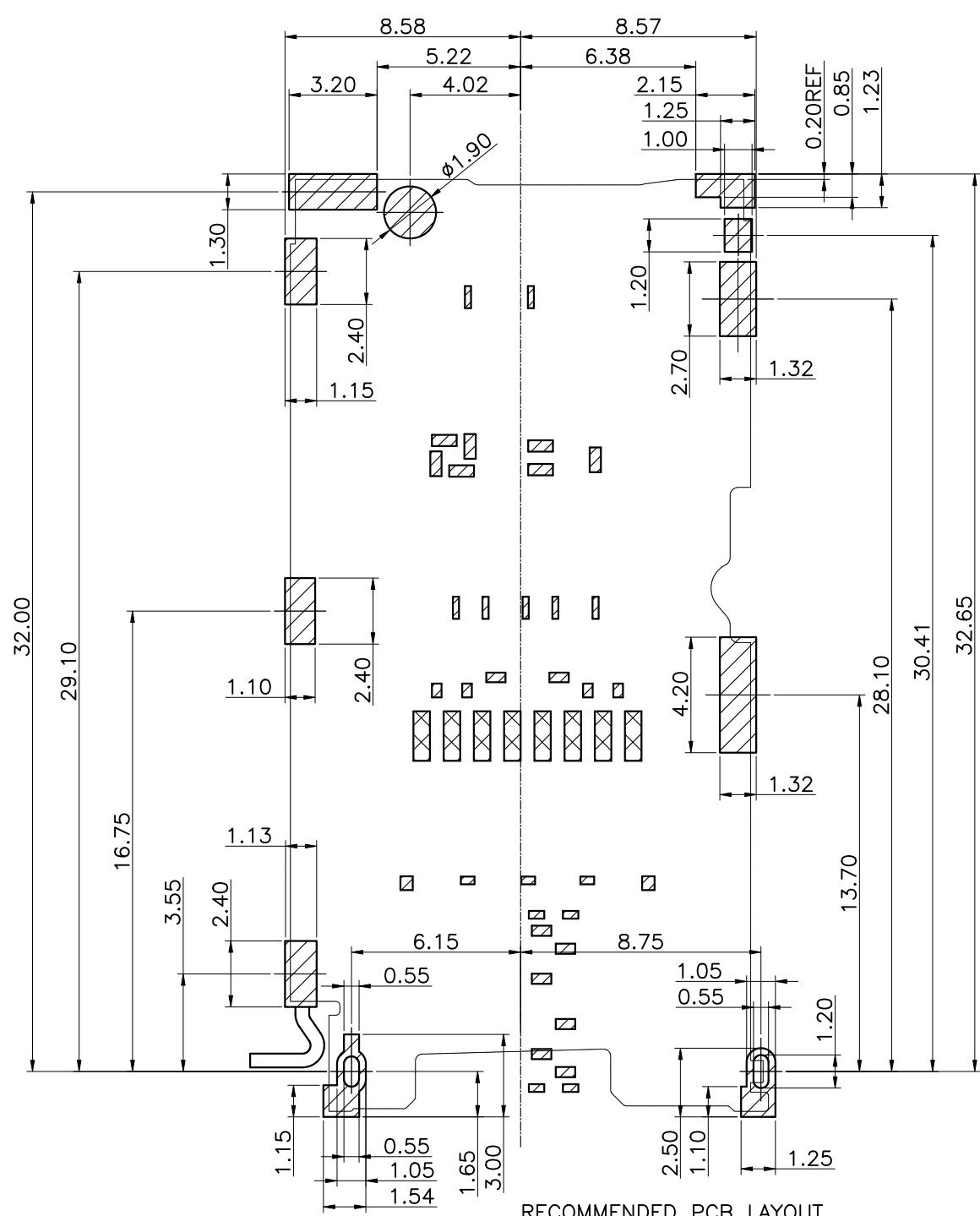


序号	品名	料号	数量(PCS)	材料	备注
6	铆钉(Nut)	1.052P0-000-*B0	1	C3602	
5	CAM	1.050S2-001-0B6	1	SUS 301-1/2H	冲压后需清洗
4	推杆	1.050S1-001-0B6	1	SUS 301-1/2H	冲压后需清洗
3	SW端子	1.050T0-001-*R2	1	C5210	镍底: 50u" MIN; 焊接区: 1u"~3u" Au; 接触区: 4u" MIN Au;
2	SW塑件	1.050M0-001-*Y1	1	PA 6T	Black
1	铁壳	1.052S0-000-*R6	1	SUS 301-H	镍底: 50u" MIN; 焊接区: 1u"~3u" Au;

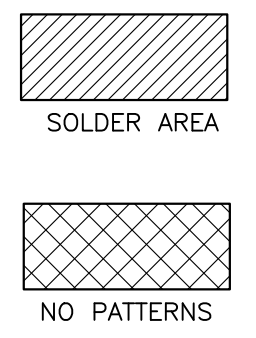
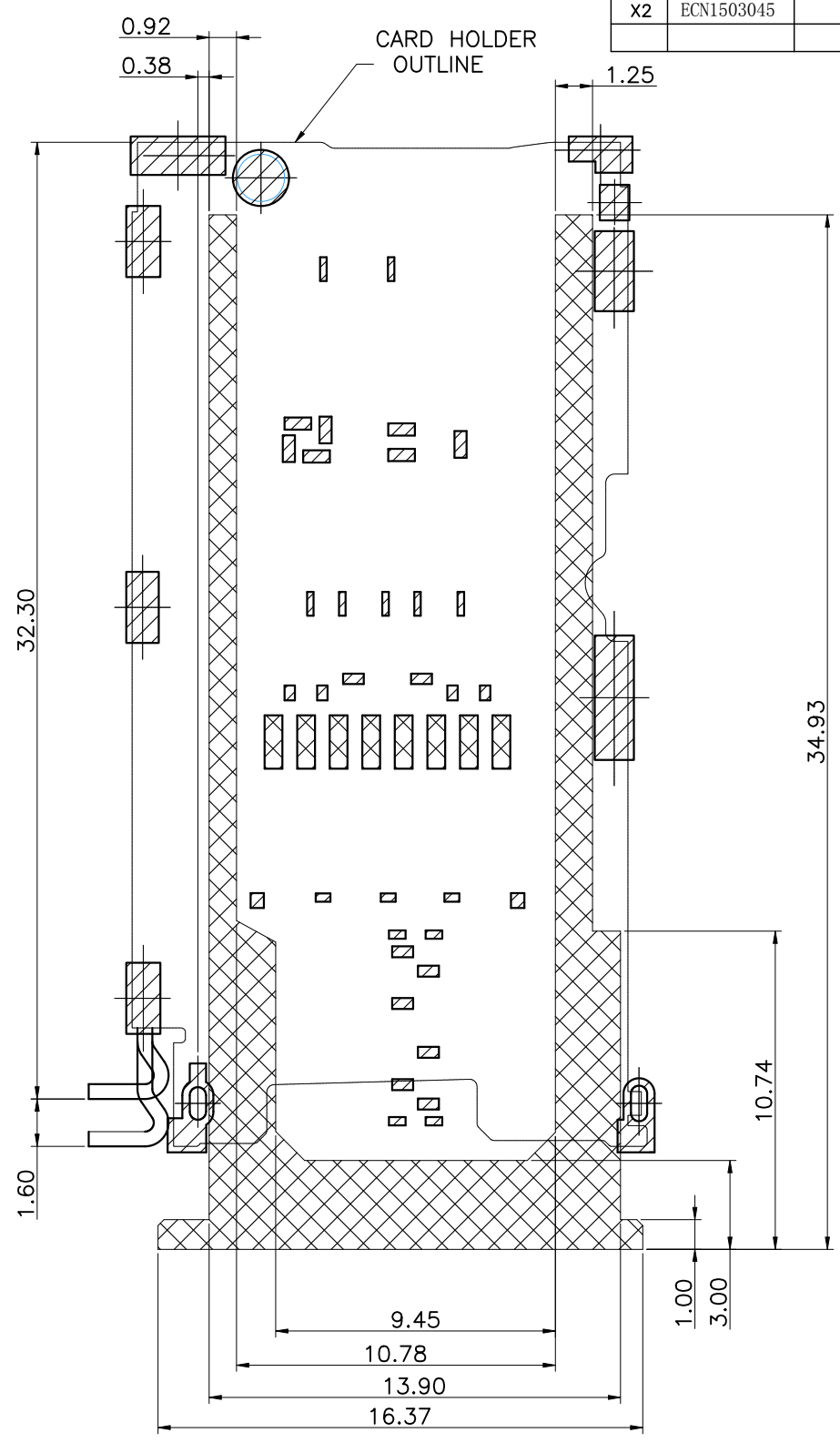
EXTEND	USE	UNIT	TITLE	DWG NO
NEW 3	CHOOSE 2	mm	1.052A0 CONN Assembly Drawing	
GENERAL TOLERANCE (1)		MATERIAL	APPD	P/N:
DIMENSION		QTY	CHD	
.0	±0.20	ANGLES	DRN	SHEET
.0	±0.10	.0	陈昌耀	SCALE
.00	±0.05	.00	2015.04.16	1/2
.000	±0.03	.00		1:1
				REV
				X2

A3

REV	ECN NO	DESCRIPTION	DATE	APPD
X1	ECN1412017	临时版发行	2015.01.05	
X2	ECN1503045	初版发行	2015.04.16	



RECOMMENDED PCB LAYOUT
TOLERANCES ±0.05



尺寸变更说明

版本	尺寸序号	删	增	其它	备注
X2	2			16.75±0.05 → 16.75±0.08	参考吴工对1.050A0放宽公差
	4			13.47±0.08 → 13.47±0.10	
	5			33.90±0.07 → 33.90±0.10	
	7			7.92 → 7.92±0.07	依3/27与黄工讨论后修改
	9			⊕0.08 X → 0.90	
	11			0.07±0.07 → 0.17±0.07	
	18、19、20、23、24	✓			
	25			2-0.65±0.05 → 2-0.75±0.05	依3/27与黄工讨论后修改
	26			3-0.80 ^{+0.04} _{-0.02} → 3-0.65 ^{+0.05} _{-0.02}	
	27			1.28 ^{+0.03} _{-0.04} → 1.28 ^{+0.08} _{-0.05}	调整铆钉的共面度
32			0.14±0.05 → 0.14 ^{+0.07} _{-0.03}	依3/27与黄工讨论后修改	
34			0.40MIN → 0.35~0.50	依彭工要求修改	

EXTEND USE		TITLE	
NEW 3 CHOOSE 2 CARD HOLDER		1.052A0 CONN Assembly Drawing	
GENERAL TOLERANCE (M)	UNIT mm	MATERIAL	APPD
DIMENSION	ANGLES	QTY	CHD
.0 ±0.20	. ±2°	FINISHED	DRN 陈昌耀 2015.04.16
.0 ±0.10	.0 ±1°		SHEET 1/2
.00 ±0.05	.00 ±0.5°		SCALE 1:1
.000 ±0.03			REV X2
			P/N: 1.052A0-000-*R0
			DWG NO 1.052A0